VIVIENDAS MODULARES

desde 45.000€

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA

	Consumo de energía kW h / m² año	Emisiones kg CO_2 / m² año
A <35,80 más eficiente	A (13,97)	A (2,37)

alta eficiencia energetica
ecologicas
sostenibles
industrializadas
modulares
trasnportables
gran confort

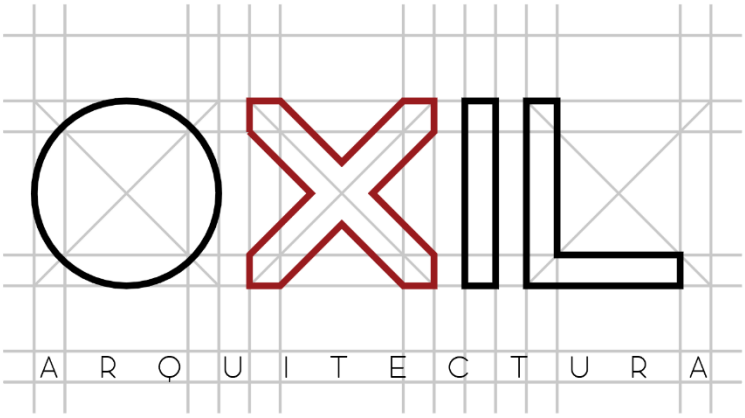
CONSULTANOS SIN NINGUN COMPROMISO EN:

T.981 865 131 WWW.OXILARQUITECTURA.ES INFO@OXILARQUITECTURA.COM

OXIL HOME

RUA FONTE NOVA Nº1A, ATICO C, CORRUBEDO CP.:15969 RIBEIRA (A CORUÑA)

OXILARQUITECTURA



CAPITULO 01, Introducción, origen de la empresa y filosofía.

CAPITULO 02, Estudio de Mercado y potenciales clientes.

CAPITULO 03, Concepto de idea y descripción general.

CAPITULO 04, Características, valor añadido y Ventajas.

CAPITULO 05, Definición del Proyecto, Forma e Imagen.

INTRODUCIÓN / ORIGEN DE LA EMPRESA / FILOSOFIA
.

- Presentación de la Empresa y Producto
- Antecedentes y Experiencia de las personas promotoras
- Idea del Sistema
- Diferencia con otros sistemas.

OXIL ARQUITECTURA Y GESTIÓN SL.

- PRESENTACIÓN:

Empresa Constituida en el año 2015 por los socios de la empresa Domínguez Arias e Hijos Sl, esta empresa nace para dar estudio y soluciones a la industrialización de la construcción.

Desde el año 2015 hasta la actualidad la empresa esta retroalimentando con pruebas y errores de procesos industriales para dedicarlos a la edificación (residencial y otras) hasta el 2021, que saca al mercado sus resultados mediante sus dos marcas, en este momento se da de alta en el IAE, para su fabricación y comercialización:

- OXILHOME: es la industrialización de la rama residencial, se ofrece una solución de viviendas prefabricadas modulares y trasportables, con una calidad alta y una clasificación energética de base (CE- A) a un precio muy competitivo.

- OXILBOX: con esta marca resolvemos la industrialización del resto de construcciones vinculadas a nuestro entorno (garajes, obras auxiliares piscinas/playas/monte/etc , galpones agrícolas/forestales/agrícolas/etc, trasteros, chiringuitos, etc…; presentando la misma disposición de prefabricado, modular, transportable y más características que caracteriza el proceso.

- ANTECEDENTES Y EXPERIENCIA DE LAS PERSONAS PROMOTORAS :

Esta empresa sale del largo trabajo de una saga Familiar que ahora se encuentra en la 4 generación dedicada a la construcción, siempre en su medida intentando la innovación en todo relativo al proceso constructivo.

Nuestro Bisabuelo Manuel Domínguez González, sobre el año 1900, tiene la categoría de encargado en la fábrica de Chourrou, sita en ese momento en el lugar de Gándara – Oleiros - Riveira, en la misma elaboran piezas para la construcción horno cerámico, secadero de madera y varios, fabrica avanzada para el tiempo que trascurría.

Su hijo Emilio Domínguez Rey nuestro Abuelo, de 1920 a 1960, se dedicó a trabajos de cantero realizando muros de casas, cierres perimetrales de fincas y trabajando en la construcción de una manera muy directa.

En 1980 Emilio Domínguez Arias se da de alta como Autónomo y monta la primera empresa de construcción familiar, en este momento la saga familiar da un giro muy importante, deja de trabajar e innovar para otros y lo intenta realizar en su propio lucro, aquí Emilio aún tiene el apoyo de nuestro abuelo que le ayuda y con el desarrollo tan importante que presenta la comarca, empiezan a construir viviendas y edificios con materiales novedosos para ese momento, (ladrillo, enfoscados, cámaras de aire, permitiendo varias alturas y realizando hasta 4 alturas …..)

Un detalle novedoso que nadie realizaba ellos ya lo incluían viviendas de bajo a garaje 1 planta a vivienda residencial y bajo cubierta con Buhardilla (dato que tendría su auge años después por nuestra zona).

En el año 1995 - Emilio Domínguez Arias regulariza la situación fiscal anterior de la empresa para incorporar la siguiente generación. Un dato muy importante y que llevamos como caballo de insignia, es que todos creemos plenamente en lo que realizamos y que es el mejor producto hasta el punto que la empresa centra su sede social en el propio domicilio familiar e incluso mantiene su mismo nº de teléfono.

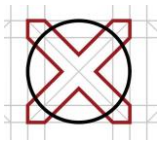
Su plantilla está formada en la totalidad por operarios residentes del Barbanza.

Desde sus inicios hasta el año 2005 la empresa prestaba servicios de albañilería en general a todo tipo de clientes privados, la gestión era propia, pero realizábamos encargos para para terceros, (esto quiere decir que el diseño y el proceso constructivo, aunque podíamos opinar nos venía impuesto).

En el año 2006 la sociedad se inicia como Promotora y entre 2007 y 2009 realiza dos edificios en Corrubedo con un total de 30 inmuebles residenciales y dos comerciales, (aquí ya se cuenta con un poco de libertad a la hora de mejorar las eficiencias térmicas, las instalaciones (incluyendo, climatización, domótica y aspiración centralizada) y accesibilidad Universal.

Tanto en todo este periodo como en la actualidad se intenta mantener la esencia de carácter familiar de la empresa manteniendo los mismos empleados; aunque sin dejar de colaborar con otros profesionales del sector como estudios de arquitectura, ingeniería, proveedores de materiales, instaladores e incluso otras empresas contratistas; pero la empresa se ve coja, esto no le llena; hay una demanda muy grande de viviendas en la comarca, nos bombardean con materiales novedosos de muchas clases, pero la incertidumbre que nos ronda por la cabeza es que estamos realizando las construcciones como las estaba realizando nuestro bisabuelo (con mejoras térmicas, de materiales y de diseño), pero con un siglo de diferencia (e respectando las puntualizaciones de la normativa y mejores técnicas) estamos construyendo igual.

En el año 2009 - Emilio José Domínguez Rodríguez amplía su objeto social para incorporarse como Arquitecto Técnico a la directiva de la empresa, Un técnico que viene a colaborar estrechamente con su padre para ofrecer un punto de vista nuevo a la construcción, desarrolla los proyectos para las obras propias y también para las que le demandan sus clientes, aquí se introducen nuevos sistemas constructivos,



En el año 2011 - Domínguez Arias E Hijos Sl recibe el reconocimiento del Ministerio de Economía y Hacienda mediante el cual le es otorgado la Clasificación “C” y Calificación “C” por lo esta constructora puede acceder a concursos de Obra Pública para todo tipo de obras de Edificación cuyos pliegos lo exigen.

En los siguientes años, dado a un bajón generalizado de la construcción residencial, la empresa realiza un nuevo nicho de mercado vinculado de la rehabilitación funcional de edificios ya existentes, de todo el proceso constructivo, desde fase de proyecto y gestión de obra con todas las tramitaciones necesarias para tal fin.

Siendo conscientes de que el proyecto usado hasta este momento de la construcción insitu , representa un precio muy elevado, por los desplazamientos, condiciones atmosféricas y también es muy complicado el control de la ejecución, nos ponemos a trabajar en la industrialización del proceso.

En el año 2017 – Manuel Jesús Domínguez Rodríguez se incorpora a la empresa familiar para desarrollar la Labor de Arquitecto en la directiva de la empresa, a partir de este momento la empresa ofrece de una manera más directa y cercana la mejora del proceso constructivo, se ofrece un trato más exhaustivo entre los sistemas constructivos, materiales y acabados con un trato directo con el promotor.

Seguimos trabajando en las obras de construcción y en la oficina técnica que es nuestro sustento, pero nunca sin dejar de lado el proceso industrializado del mismo, e incluso ya lo incorporamos en la medida de lo posible en nuestras obras (ya tenemos algún ascensor y escaleras de un edificio existente realizadas con el sistema industrializado)

Trabajamos en el proceso de industrialización, realizando preguntas y respuestas, a las necesidades cotidianas de nuestros clientes, para ofrecer un producto de calidad a un precio competitivo que se pueda fabricar en taller y transportar al sitio a instalar, ofreciendo siempre un carácter propio a la construcción, como nos enseñaron nuestros antecesores.

- IDEA DEL SISTEMA OXIL:

Ahora en el 2021 de la Mano de Emilio José y Manuel Jesús Domínguez Rodríguez, nos vemos preparados para ofrecer al mercado nuestro producto

(INDUSTRIALIZADO, TRANSPORTABLE, MODULAR, ALTA EFICIENCIA TERMICA, BAJO CONSUMO ENERGETICO, ALTO CONFORT Y A UN PRECIO MUY COMPETITIVO)

OXILHOME _ línea residencial / OXILBOX _ resto de edificaciones

La idea es aplicable a las dos líneas de producción, la única diferencia entre la (HOME y la BOX), son las exigencias y características a cumplir a la hora de normativa de aplicación porque una es residencial y la otra se rige por otras normativas dependiendo del uso.

Construimos la edificación en taller que (por lo tanto, el proceso de fabricación es mucho más exhaustivo y cuidado que en una obra convencional), y lo transportamos e instalamos en la ubicación escogida.

Para ello nos encargamos de todo el proceso desde diseño, fabricación, transporte puesta insitu, y dado de alta de todos los permisos necesarios para poder usar la edificación.

Nuestro sistema es totalmente trasportable y desmontable, esto quiere decir que con una mínima intervención podemos instalar e retirar la edificación puesta en la parcela.

Presenta de base un aislamiento e impermeabilización sin precedentes, por los materiales y sistemas constructivos elegidos para la formación del mismo, muy estudiado por la ingeniería y ya contrastado en diferentes ocasiones.

Lo que tenemos en ambas líneas es un estudio exhaustivo del producto (desde la fase de diseño hasta la fase de instalación en la parcela) para que el producto presente el precio más ajustado posible con la máxima calidad.

Aquí el producto se presenta con unas dimensiones, instalaciones, y acabados; este es el que por nuestra experiencia proponemos para ofrecer una Certificación Energética - A, pero el Cliente lo puede personalizar a su gusto, siempre que sea mejora, lo que no podemos asumir es un descreimiento en nuestro producto.

- DIFERENCIA CON OTROS SISTEMAS:

El ajustado costo para el producto que se ofrece, con relación a los otros sistemas los que presentan calidades buenas son muy caros y las marcas que son económicas son casi de bricolaje, sin cumplir la mayor parte de la normativa.

Fabricación total en taller, a obra solo se transporta para su colocación, otras marcas fabrican por partes y lo acaban de montar en la ubicación final.

Desmontable 100% del sistema incluso la cimentación, que en otros casos tiene que quedar, presentando esto un grave problema para determinados tipos de suelo.

Cumplen en todo el momento tanto la normativa específica del USO (RESIDENCIAL/ O DE APLICACIÓN – Hábitat de Galicia y PXOM respectivamente) con el CTE o normativa de aplicación.

ESTUDIO DE MERCADO /POTENCIALES CLIENTES

PREGUNTAS BASE DEL ESTUDIO DEL MERCADO
Al momento de realizar un estudio se responden ciertas preguntas que ayudan a su construcción.

• ¿Qué sucede en el mercado?
• ¿Cuáles son las tendencias?
• ¿Quiénes son los competidores de la marca, producto o servicio?
• ¿Cuál es la opinión de los consumidores o usuarios sobre los productos ya existentes en el mercado?
• ¿Las necesidades y requerimientos de los consumidores o usuarios están siendo cumplidas con los productos ya existentes?

OBJETIVOS DEL ESTUDIO DE MERCADO
Al momento de realizar tu investigación de mercado, debes plantearte los siguientes objetivos:

• Identificar necesidades y objetivos de los diferentes segmentos de mercado.
• Definir cuáles son los beneficios que los usuarios valoran más.
• Comparar tus precios con los de la competencia.
• Estar consciente de las desventajas y limitaciones del producto.
• Definir el público meta o «Buyer Persona».

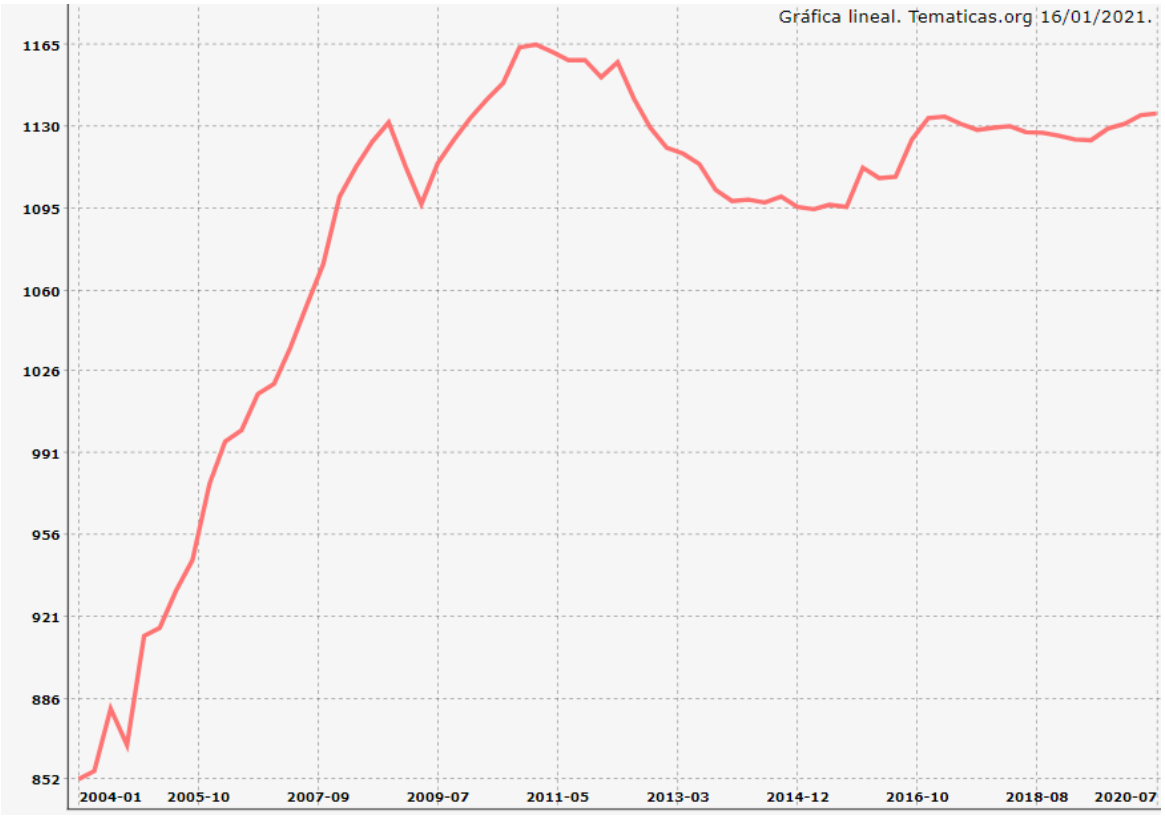
PREGUNTAS BASE DEL ESTUDIO DE MERCADO

Procedemos al estudio de mercado para investigar sobre lo que sucede en el mercado, sus tendencias, competidores, opiniones de los consumidores sobre productos ya existentes similares, y necesidades y requerimientos de los consumidores para la Construcción en general,

Para el estudio de mercado y potenciales clientes revisamos la evolución de los últimos 10 años.

- ¿QUÉ SUCEDE EN EL MERCADO?

El mercado con relación a la construcción está muy cambiante, cada día el precio del módulo constructivo como lo conocemos en general (fabricación tradicional) está aumentando de precio, debido a los gastos inherentes a la obra (fabricación insitu, condiciones atmosféricas, seguridad y salud, gestión de residuos), lo que produce que cada día al usuario le cueste más realizar obras, bien sean Residenciales o de otro uso.



El precio del módulo constructivo esta para Residencial a 1.135€, con unas calidades medias – que podemos hablar de una clasificación energética C.

Ejemplo 1: Vivienda Unifamiliar en 1 planta con el sistema tradicional de 60m2 (1 dormitorio, vestidor/trastero, baño, lavandería tendal y salón comedor – cumpliendo el hábitat gallego) (cerramientos de doble hoja de ladrillo con aislante y calefacción diésel) – (60m2 X 1.135€/m2 = 68.100€)

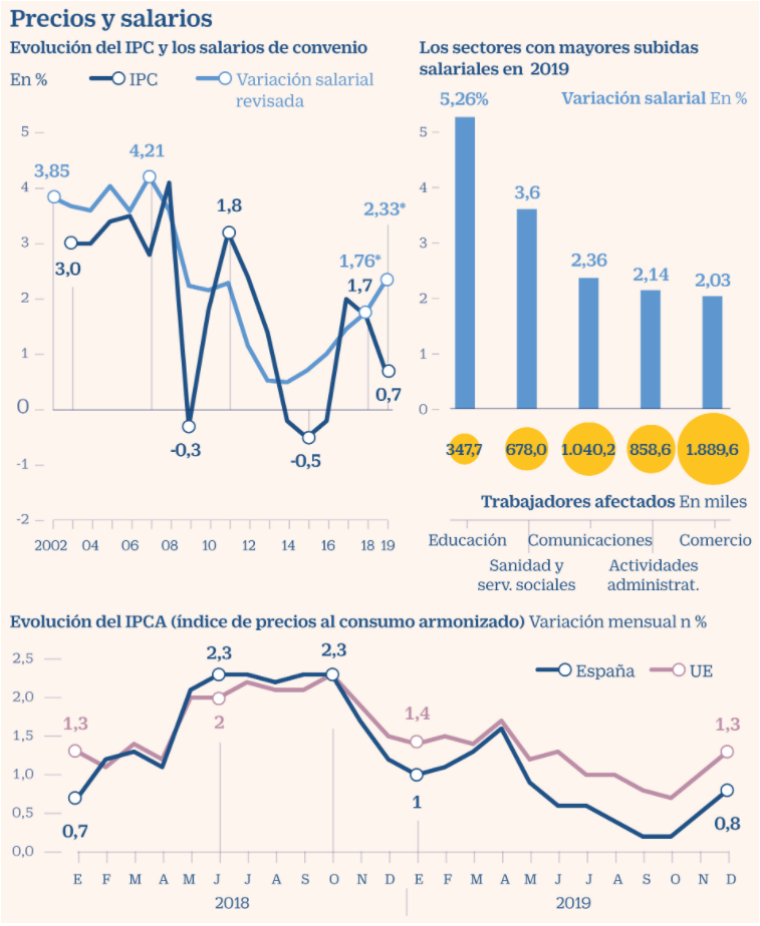
El precio del módulo constructivo para construcciones complementarias es de 815€, con unas calidades medias – que podemos hablar de clasificación energética E.

Ejemplo 2: Modulo Auxiliar para albergar Garaje complementario a la vivienda tradicional de 25 m2. (garaje para un coche y trastero – cumpliendo el hábitat gallego) (cerramiento de elementos prefabricados de hormigón y sin calefacción) – (25m2 X 815€/m2 = 20.375€)

Ejemplo 3: Modulo para albergar Aseos y caseta de Socorristas de 25 m2. (dos aseos adaptados y una caseta para socorristas – cumpliendo la normativa de accesibilidad) (cerramiento de madera y sin calefacción) – (25m2 X 815€/m2 = 20.375€)

Estés precios, aunque son ajustados para la realización de la construcción, a la baja en los últimos años, se hacen excesivos para que unos usuarios puedan acceder a su adquisición.

Analízanos el poder adquisitivo medio de cada trabajador / unidad familiar, para contrastar si el precio de construcción se adapta a la realidad de la sociedad.



De esta manera, sí que vemos que el sueldo mínimo subió de una mera muy considerable, en el último periodo, pero por otro lado tenemos que la inflación a los productos es mayor, por lo tanto a los usuarios le cuesta adquirir un producto al precio antes expuesto

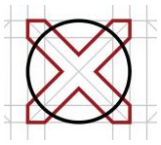
- ¿CUÁLES SON LAS TENDENCIAS?

Ante la situación del expositivo anterior, cada día a los usuarios le cuesta más adquirir un bien inmueble, bien sea para público privado o incluso público, por lo tanto, desde hace unos años, las empresas contratistas empezaron a investigar en lo que llamamos la industrialización de la construcción.

1. **ECONÓMICA:** Es decir intentar reducir costes que no son fijos 8 costes indirectos, por condiciones meteorológicos, por seguridad, por gestión de residuos, etc…).

2. **AMBIENTAL:** Los usuarios, público en general, cada vez estamos concienciados con la eficiencia energética y la protección del medioambiente.

3. **MODULAR:** Dentro del producto, cada usuario tiene unas especificaciones diferentes, incluso en distintas fases de la vida útil del producto, por lo tanto, que se pueda adaptar a sus necesidades 8ampliando de una manera cómoda)



• ¿QUIÉNES SON LOS COMPETIDORES DE LA MARCA, PRODUCTO O SERVICIO?

En estos momentos hay una gran carrera en el mercado por dar solución a la máxima industrialización de la construcción a los usuarios, pero la gran mayoría mejoran, corrigen y minimizan los plazos de obra, pero siguen con la tendencia de realizar las obras insitu (Mejora del sistema tradicional), lo que para nosotros es un error (porque, aunque si llevan paneles, y unidades de obra del taller el montaje insitu, tienen unos periodos muy largos de obra en la ubicación), una vez realizada, no es transportable.

La otra minoría que es la que fabrica en módulos para el transporte, (Industrialización del sistema), realiza todas las dimensiones de obras según la petición del cliente, y necesitan una cimentación insitu, casi siempre realizada en hormigón, lo que complica el sistema, no es desmontable 100% como el nuestro, y encarece mucho el producto, los productos existentes en el mercado son más caros que la construcción tradicional.

En este punto también es muy importante destacar que hay no hay una unión directa entre la normativa a cumplir y lo que ofrece las empresas que se dedican a la industrialización, (Punto muy importante porque para nuestra manera de pensar tienen que ir de la mano).

• ¿CUÁL ES LA OPINIÓN DE LOS CONSUMIDORES O USUARIOS SOBRE LOS PRODUCTOS YA EXISTENTES EN EL MERCADO?

La opinión es generalizada, todos los clientes ante la realización de una construcción, piensan o por lo menos valoran el sistema industrializado, lo que pasa es que en nuestro mercado aún tiene poca antigüedad y no está arraigado.

La mayoría de los profesionales que regulan la construcción (Técnicos – Arquitectos – Constructores – Etc..) desconocen los sistemas para poder recomendarlos, y los clientes desisten o miran ellos por otros lados.

Los Clientes que consiguen adquirir una construcción industrializada, comentan que la que tiene buenas calidades tiene un precio muy elevado.

• ¿LAS NECESIDADES Y REQUERIMIENTOS DE LOS CONSUMIDORES O USUARIOS ESTÁN SIENDO CUMPLIDAS CON LOS PRODUCTOS YA EXISTENTES?

Dentro de los consumidores o usuarios, hay una exigencia que hasta ahora ninguna empresa la tuvo en cuenta que es la industrialización total de la construcción para vender el producto totalmente terminado (ejemplo: un coche, un sofá, un bien mueble).

Todos los sistemas prefabricados del mercado cuentan con una cimentación insitu, complicando de esta manera la implantación en muchos tipos de suelo, así como encareciendo el producto.

Que las construcciones cumplan toda la normativa vigente para la ubicación y el uso al que se vallan a destinar.

OBJETIVOS DEL ESTUDIO DE MERCADO

- IDENTIFICAR NECESIDADES Y OBJETIVOS DE LOS DIFERENTES SEGMENTOS DE MERCADO.

Las necesidades y Objetivos que requiere el mercado son el Económico, el Ambiental, el Modular, y otro muy importante es el que se pueda transportar, de esta manera en vez de un bien inmueble podemos considerarlo un bien mueble, de esta manera está preparado para que tenga una segunda vida incluso en otra ubicación distinta que la anterior.

- DEFINIR CUÁLES SON LOS BENEFICIOS QUE LOS USUARIOS VALORAN MÁS.

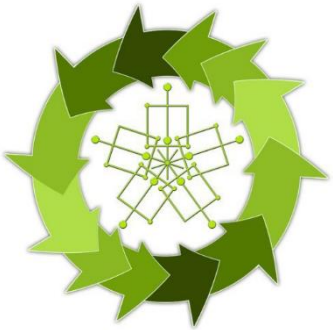
Los Beneficios de nuestro sistema ante los que ya existen en el mercado, son:

1. Industrializado 100% del sistema, incluso la cimentación; por lo tanto, en caso de que sea necesario cambiarlo de ubicación no quedaría ningún vestigio de su ubicación.

2. Transportable, a cualquier punto, posibilidad de personalización a gusto del usuario, hasta unas medidas máximas (4 metros de ancho X 4,5 metros de alto x 15 metros de largo – a partir de aquí necesitamos el ensamblado de módulos).

3. Modular, que el usuario puede adquirir un módulo básico y a partir de ahí se aumenta según las necesidades del usuario.

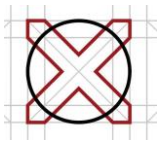
4. Ecológico, en el sistema OXIL, obtenemos unos datos increíbles, muy por debajo de la media de la construcción tanto en la realización como en el uso de la misma:



   - Para la Realización:
     - Mínimo consumo de agua
     - Mínima producción de CO2
     - Mínima producción de residuos
   - Para el uso:
     - Mejor Eficiencia térmica.
     - Mayor consumo energías Renovables
     - Menor consumo de energía Primaria

5. Económico, Con relación a la construcción tradicional e incluso con los otros métodos de vivienda prefabricada, presentamos un gran ahorro ya que lo que se propone en este sistema es un paso más la Industrialización de la misma, (de este modo sabemos los rendimientos, costes y producciones exactas, y lo único que podría variar es el traslado e implantación insitu).

6. Confort, Para conseguir el mayor confort posible, tanto en diseño como en la fabricación las utilizamos estrategias para aumentar la «salud» del interior de los edificios girando generalmente alrededor de los siguientes conceptos:
   - Más cantidad (y calidad) de la luz natural
   - Mejora el confort térmico con soluciones de aislamiento
   - Espacios diseñados para favorecer la interacción social
   - Control y mejora de la calidad del aire
   - Mejoran del confort acústico con productos específicos.



- COMPARAR TUS PRECIOS CON LOS DE LA COMPETENCIA.

	SISTEMA TRADICIONAL	SISTEMA OXIL
VIVIENDA UNIFAMILIAR 1 planta con el sistema tradicional de 60m2 (1 dormitorio, vestidor/trastero, baño, lavandería tendal y salón comedor – cumpliendo el hábitat gallego)	(cerramientos de doble hoja de ladrillo con aislante y calefacción diésel)	(Sistema OXIL + acabado sate + calefacción bomba de calor)
	(60m2 X 1.300€/m2 = 78.000€) PMC:1.135€/M2 C.ENER: C	(60m2 X 800 €/m2 = 49.890€) PMC:833€/M2 C.ENER: A AHORRO: 30%
MODULO AUXILIAR – GARAJE + TRASTERO Módulo de Auxiliar para albergar Garaje complementario a la vivienda tradicional de 25 m2. (garaje para un coche y trastero – cumpliendo el hábitat gallego)	(cerramiento de elementos prefabricados de hormigón + sin calefacción)	(Sistema OXIL + sin calefacción)
	(25m2 X 815€/m2 = 20.375€) PMC:815€/M2 C.ENER: G	(25m2 X 600€/m2 = 15.000€) PMC:600€/M2 C.ENER: B AHORRO: 26%
MODULO – ASEOS ADAPTADOS + CASETA SOCORRISTAS Modulo para albergar Aseos y caseta de Socorristas de 25 m2. (dos aseos adaptados y una caseta para socorristas – cumpliendo la normativa de accesibilidad)	(cerramiento de madera + sin calefacción)	(Sistema OXIL + acabado de madera exterior + sin calefacción)
	(25m2 X 1.005€/m2 = 25.125€) PMC:1.115€/M2 C.ENER: E	(25m2 X 800€/m2 = 20.000€) PMC:800€/M2 C.ENER: B AHORRO: 20%

- ESTAR CONSCIENTE DE LAS DESVENTAJAS Y LIMITACIONES DEL PRODUCTO.

Este producto tiene unas limitaciones y va dirigido a dos líneas fundamentalmente:

1. Línea Residencial _ OXILHOME_ hasta 60m2 en solo modulo y diseñado según las directrices del cliente con unas medidas máximas (4 metros de ancho X 4,5 metros de alto x 15 metros de largo – a partir de aquí necesitamos el ensamblado de módulos).

2. Línea Auxiliar_ OXILBOX_ hasta 60m2 en solo modulo y diseñado según las directrices del cliente con unas medidas máximas (4 metros de ancho X 4,5 metros de alto x 15 metros de largo – a partir de aquí necesitamos el ensamblado de módulos).

Ambos productos cumplen las necesidades y requerimientos de los consumidores ya que de base en nuestra empresa está concienciada en buscar el mejor equilibrio entre (Ecológico – Económico – Confort)

- DEFINIR EL PÚBLICO META O «BUYER PERSONA».

Este público también lo tenemos que dividir en las dos líneas de producción:

1. Línea Residencial _ OXILHOME_ Va dirigido:
    1. Usuarios de segunda vivienda.
    2. Usuarios que demandan independencia.
    3. Líneas de Negocio como Campings, viviendas Turísticas, Aparta hoteles, etc…
2. Línea Auxiliar_ OXILBOX_ Va dirigido:
    1. Administración Pública (vestuarios, aseos, casetas, … tanto permanentes como transportables)
    2. Usuarios que invierten en zona de dominio Público (Chiringuitos, marquesinas, contenedores, stands, etc…)
    3. Usuarios que ya cuentan con 1ª vivienda (garajes, obra piscina, cenador, etc…)
    4. Usuarios que quieren construir en suelo Rustico (Almacenes Agrícolas, Almacenes forestales, almacenes hortícolas, etc…)

CONCEPTO DE IDEA Y DESCRIPCIÓN GENERAL

CONCEPTO DE IDEA / DESCRIPCIÓN GENERAL
.

• La Originalidad
• El Proceso de manipulación

- ORIGINALIDAD:

La originalidad del **SISTEMA OXIL** para la industrialización de la construcción es que es totalmente modular, transportable terminada y que se puede retirar del sitio instalada completamente.

Esto es un avance sobre los otros sistemas industrializados del mercado ya que la cimentación es siempre insitu.

La mayor ventaja del **SISTEMA OXIL** es su ligereza y resistencia porque se comporta como un gran tubo metálico indeformable que pesa muy poco lo que hace que las cargas a pasar al terreno lo podamos resolver de una manera muy sencilla y desmontable.

- PROCESO DE MANIPULACIÓN:

El Módulo Oxil, tanto la línea **OXILHOME** como **OXILBOX**, se basa en una base muy rígida realizada con celosías de 30cm e Stellframing sobre la que se apoya toda la estructura de la edificación. De este modo transmitimos muy pocos movimientos a la edificación en el transporte, izado, montaje y posterior uso del mismo, asumiendo la base la mayor parte, y funcionando el resto de paramentos estructurales a compresión.

IZADO:

El izado del **MÓDULO OXIL** siempre se tendría que realizar desde la parte inferior de la bandeja antes expuesta, de esta manera transmitiríamos las menos tensiones a los paramentos de la edificación para que en los mismos no sufran en el izado pudiendo producir fisuras o grietas. Peso máximo estimado para el módulo completo 10.000kg ~ 100kn, y por m2 167Kg/m2~ 1,67kn/m2

TRANSPORTE:

Para el transporte, el **MÓDULO OXIL** está diseñado para que apoye y reparta las cargas en la superficie de la caja del transporte/camión. Aquí va a tener una relación directa con el sitio a instalar y el diseño del módulo (que explicaremos en la fase de diseño), por ello recordamos la importancia de la colocación de las celosías porque de esta manera tenemos base de apoyo en toda la caja del camión.

En el caso de la **OXILBOX** para dicho transporte no necesitaremos Autorización siempre que sus medidas (No sobrepase de 40T de peso, los 2,55m de ancho, los 4,00m de Galibo, o los 16,50 m de longitud) y únicamente una **Autorización Específica** (si no sobrepasa de 110T de peso, los 5m de ancho, los 4,50 de Galibo, y los 40m de longitud) la que conlleva la ayuda de un coche guía, sin escolta de la Guardia Civil (eso sería para Autorización Excepcional que sería mucha más costosa, pero no es el caso.)

En el caso de la **OXILHOME** para dicho transporte necesitaremos únicamente una **Autorización Específica** (si no sobrepasa de 110T de peso, los 5m de ancho, los 4,50 de Galibo, y los 40m de longitud)) la que conlleva la ayuda de un coche guía, sin escolta de la Guardia Civil (eso sería para Autorización Excepcional que sería mucha más costosa, pero no es el caso.)

Las dimensiones Máximas que nosotros diseñamos para ambos MODULOS, son de 4,00m de ancho X 3,60m de altura (para un galibo de 4,50), y 15,00m de longitud, a partir de estas medidas siempre se puede mirar el ensamblaje de varios módulos
En este punto a mayores hay que destacar la entrada o inmediaciones al sitio de su instalación, que generalmente en Galicia siempre hay problemas, por lo tanto, va a ser el condicionante casi principal para el transporte.

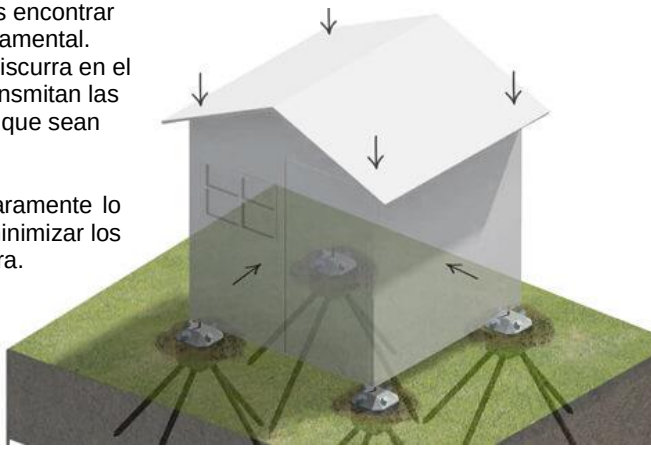
Para el caso de la **OXILHOME** ya desde la fase de diseño prevemos dividir en dos el módulo, uno de 6,00 m y otro de 9,00 m para favorecer de esta manera la instalación. Con este desglose conseguimos que el izado presente menos problemas porque tiene menos peso y también se podría transportar en un camión convencional más alto pasando así la mayor parte de vallados bajos que presenta nuestra Comunidad Autónoma.

En el caso de la **OXILBOX**, siempre que no pase de 2,55 m ancho X 3,00 de alto X 12m longitud (el transporte sería convencional y de esta manera no hay que solicitar permiso especial, lo que rebajaría el precio de transporte del módulo.

Ejemplo módulos para baños, casetas socorristas…)

<u>COLOCACIÓN INSITU</u>

Para la colocación Insitu necesitamos una cimentación que por un lado nos absorba las cargas lineales del módulo y las transmita al terreno, teniendo especial atención con los terrenos muy adversos que nos podemos encontrar (arena, arcillas…) y que se pueda desmontar es una cuestión fundamental. Por lo tanto, diseñamos para este apartado hilera de apoyos que discurra en el sentido longitudinal por debajo de las celosías a ambos lados y transmitan las cargas y sobrecargas del módulo a las zapatas aisladas, que para que sean desmontables usaremos el sistema ***Especifico con DIT.***



Una vez anclados los correspondientes módulos estaría listo, claramente lo que se consigue en comparación a la construcción tradicional es minimizar los tiempos de ejecución y los inconvenientes que suelen surgir en obra.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS DEL SISTEMA OXIL

CARACTERISTICAS / VENTAJAS DEL SISTEMA OXIL
.

• Industrializado
• Transportable
• Modular
• Ecológico
• Económico
• Confort

- CARACTERISTICAS / VENTAJAS DEL SISTEMA OXIL.

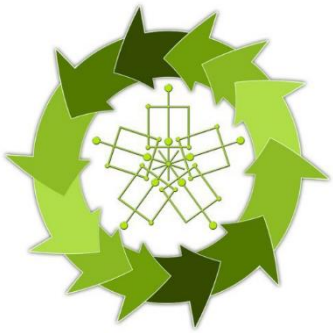
Los Beneficios de nuestro sistema ante los que ya existen en el mercado, son:

1. Industrializado 100% del sistema, incluso la cimentación; por lo tanto, en caso de que sea necesario cambiarlo de ubicación no quedaría ningún vestigio de su ubicación.

2. Transportable, a cualquier punto, posibilidad de personalización a gusto del usuario, hasta unas medidas máximas (4 metros de ancho X 4,5 metros de alto x 15 metros de largo – a partir de aquí necesitamos el ensamblado de módulos).

3. Modular, que el usuario puede adquirir un módulo básico y a partir de ahí se aumenta según las necesidades del usuario.

4. Ecológico, en el sistema OXIL, obtenemos unos datos increíbles, muy por debajo de la media de la construcción tanto en la realización como en el uso de la misma:



    - Para la Realización:
        - Mínimo consumo de agua
        - Mínima producción de CO2
        - Mínima producción de residuos
    - Para el uso:
        - Mejor Eficiencia térmica.
        - Mayor consumo energías Renovables
        - Menor consumo de energía Primaria

5. Económico, Con relación a la construcción tradicional e incluso con los otros métodos de vivienda prefabricada, presentamos un gran ahorro ya que lo que se propone en este sistema es un paso más la Industrialización de la misma, (de este modo sabemos los rendimientos, costes y producciones exactas, y lo único que podría variar es el traslado e implantación insitu).

6. Confort, Para conseguir el mayor confort posible, tanto en diseño como en la fabricación las utilizamos estrategias para aumentar la «salud» del interior de los edificios girando generalmente alrededor de los siguientes conceptos:
    - Más cantidad (y calidad) de la luz natural
    - Mejora el confort térmico con soluciones de aislamiento
    - Espacios diseñados para favorecer la interacción social
    - Control y mejora de la calidad del aire
    - Mejoran del confort acústico con productos específicos.

CAPITULO 5: DEFINICIÓN DE PROYECTO, FORMA E IMAGEN OXILHOME

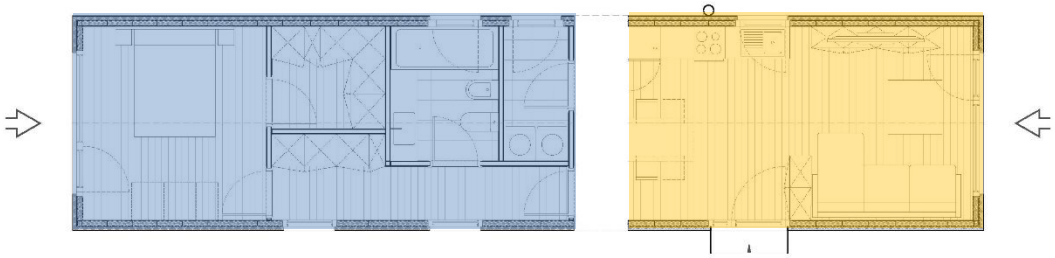
OXILHOME
.

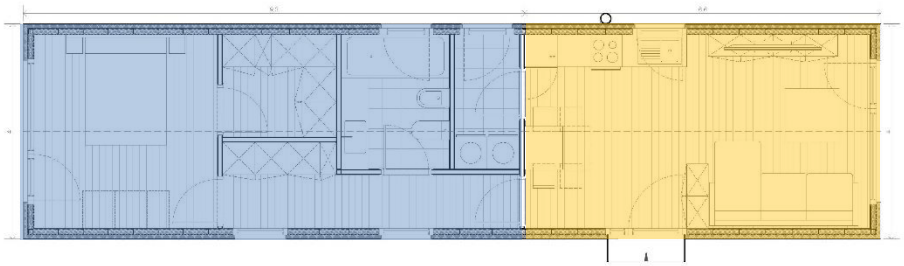
• Industrializado
• Transportable
• Modular
• Ecológico
• Económico
• Confort

En relación a lo descrito en el capítulo 3 (concepto de idea y descripción general), OXIL cuenta con dos líneas de producto acotadas y diferenciadas. Por un lado, nos encontramos con OXILHOME, dedicada a la industrialización de espacios residenciales y sus variantes, y por otro OXILBOX centrada en el resto de casuísticas que los futuros usuarios puedan demandar (almacenes, garajes, stands…)

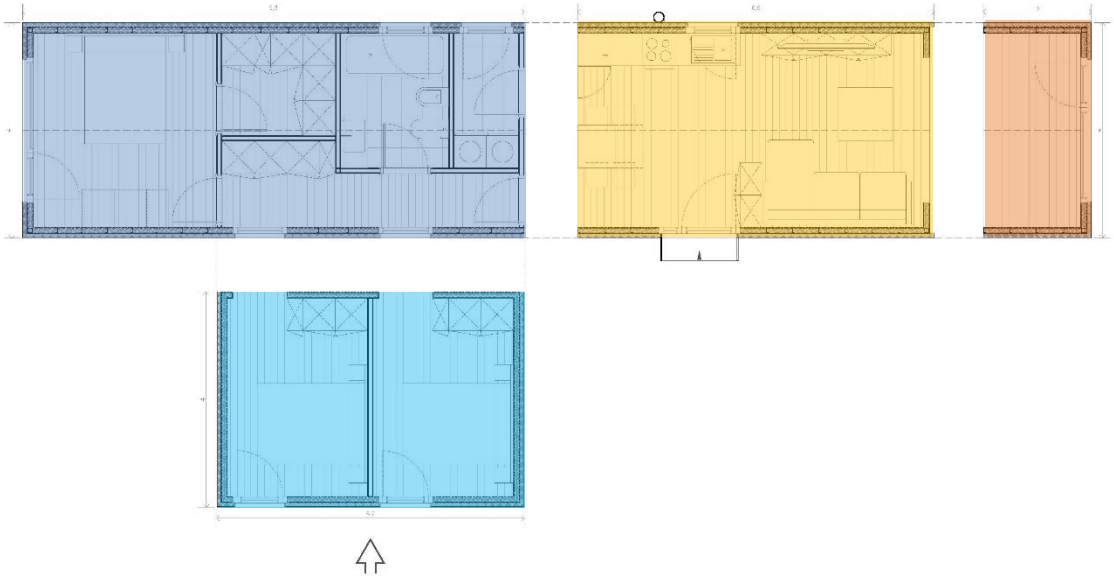
OXILHOME

Nace de la necesidad de dar solución a la demanda de vivienda que tiene la sociedad en un rango de precio ajustado con unas altas prestaciones de confort. La definición del concepto surge a raíz de idear una vivienda mínima de un dormitorio que se adapte a las predisposiciones de las NHV 2010, CTE y demás predisposiciones legales, que sea transportable según las condiciones de la finca entera o fraccionada en módulo de día y de noche.

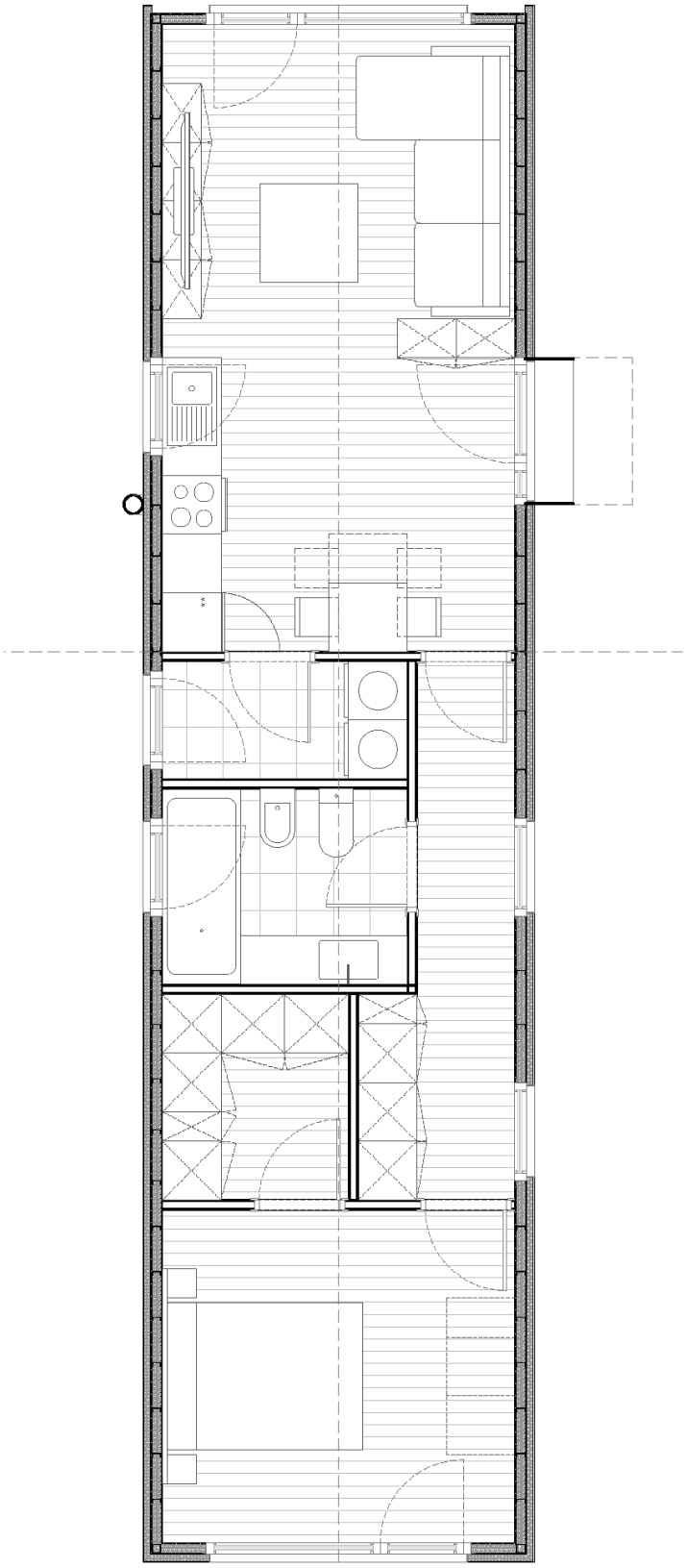


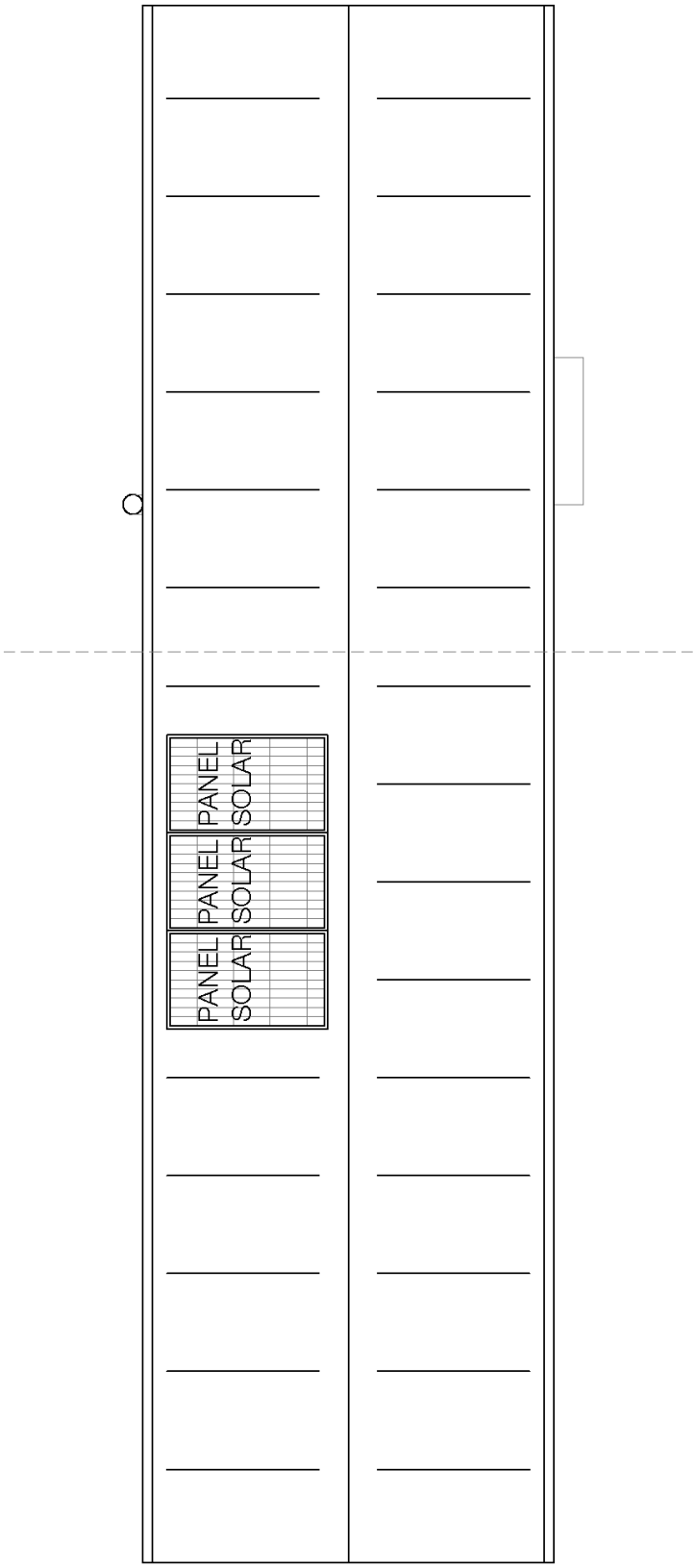


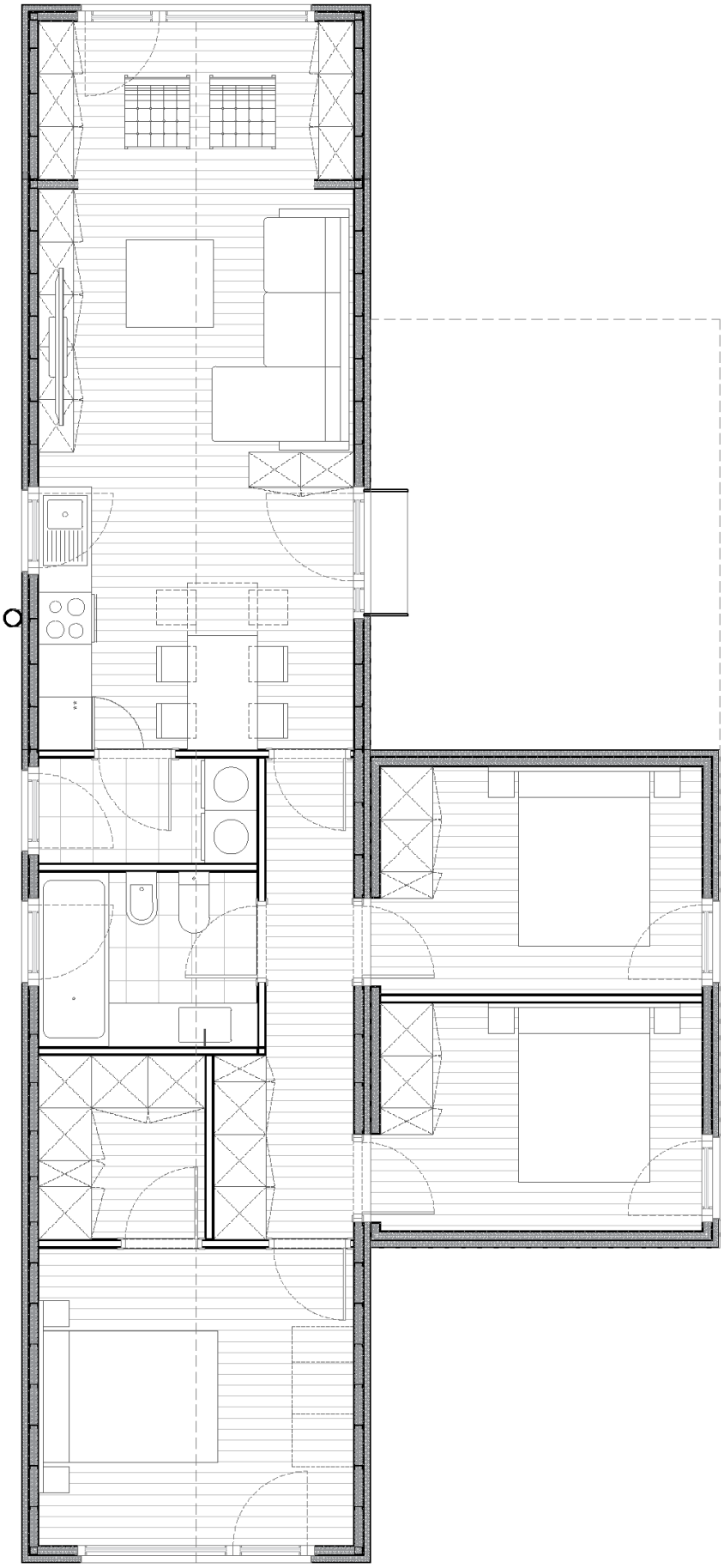
Una de las características fundamentales de la OXILHOME es la capacidad de adaptarse a la realidad cambiante de la vida de una familia. Se piensa la idea partiendo de un concepto de vivienda de un dormitorio, pero se planifica para que ésta pueda crecer de forma ordenada pudiendo pasar de vivienda de un dormitorio a una unidad tipo de 3 dormitorios, es decir pasar de 60m^2 a 90m^2 sin perder otra de las características principales del proyecto, la industrialización.

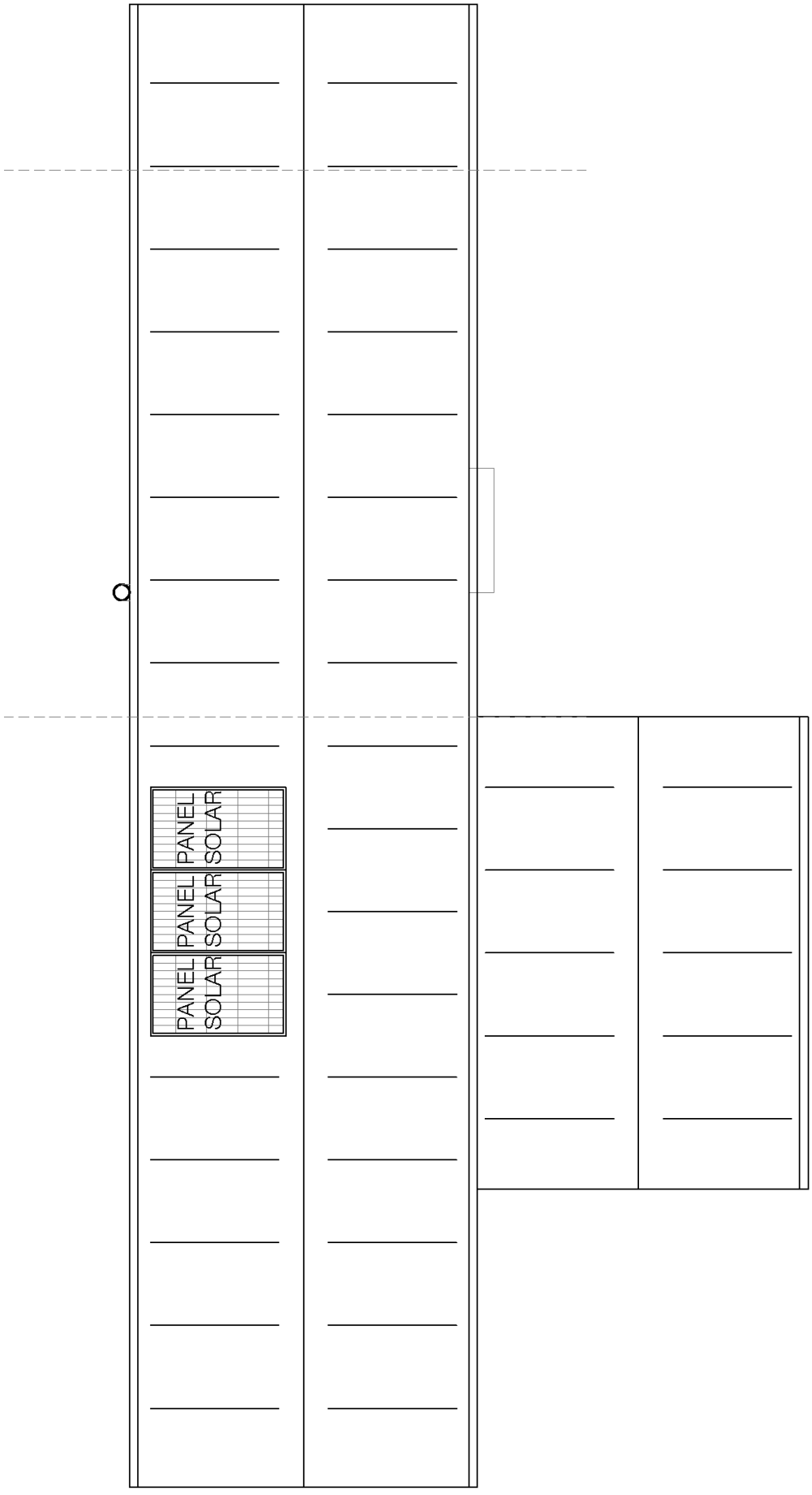


Por tanto, OXILHOME es capaz de dar respuesta a todas las necesidades vitales de sus futuros usuarios, respondiendo a una de las mayores demandas de los ciudadanos, la respuesta a la realidad dinámica de la vida de una persona. Al control del espacio habitable adaptándolo a las necesidades de cada momento. Romper con el tradicional estaticismo e inamovilidad frente a una nueva realidad dinámica y cambiante de la sociedad contemporánea.




PANEL SOLAR
PANEL SOLAR
PANEL SOLAR




PANEL SOLAR
PANEL SOLAR
PANEL SOLAR

ACABADOS:
OXILHOME, tomando la experiencia del mundo de la automoción ofrece una amplia gama de acabados tanto interiores como exteriores, que la hacen, aunque sea un elemento industrializado y de producción fabril, un elemento dinámico y adaptable, tanto a las necesidades de los posibles clientes, como a su carácter estético, pudiendo convertir la vivienda en un elemento único en su sector.
Se parte de un paquete básico de acabados, donde el blanco tiene un papel protagonistas, siendo el exterior en SATE con cubierta sándwich metálica, mientras que el interior gozará de trasdosados de primera calidad con pavimento de tarima, que le darán un toque minimalista pero acogedor.
Nuestros clientes se acercarán a nuestro showroom, y mediante una experiencia in situ (como cuando configuras un coche o vas a IKEA a elegir muebles) podrán configurar su paquete de vivienda según sus necesidades e inquietudes, siendo fiel al espíritu de la marca:
CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, EFICIENTE, TRANSPORTABLE,ADAPTABLE Y DE MAXIMA CALIDAD AL SERVICIO DEL CONSUMIDOR.

CAPITULO 5: DEFINICIÓN DE PROYECTO, FORMA E IMAGEN

OXILBOX

OXILBOX
.

• Industrializado
• Transportable
• Modular
• Ecológico
• Económico
• Confort

En relación a lo descrito en el capítulo 3 (concepto de idea y descripción general), OXIL cuenta con dos líneas de producto acotadas y diferenciadas. Por un lado, nos encontramos con OXILHOME, dedicada a la industrialización de espacios residenciales y sus variantes, y por otro OXILBOX centrada en el resto de casuísticas que los futuros usuarios puedan demandar (almacenes, garajes, stands…)

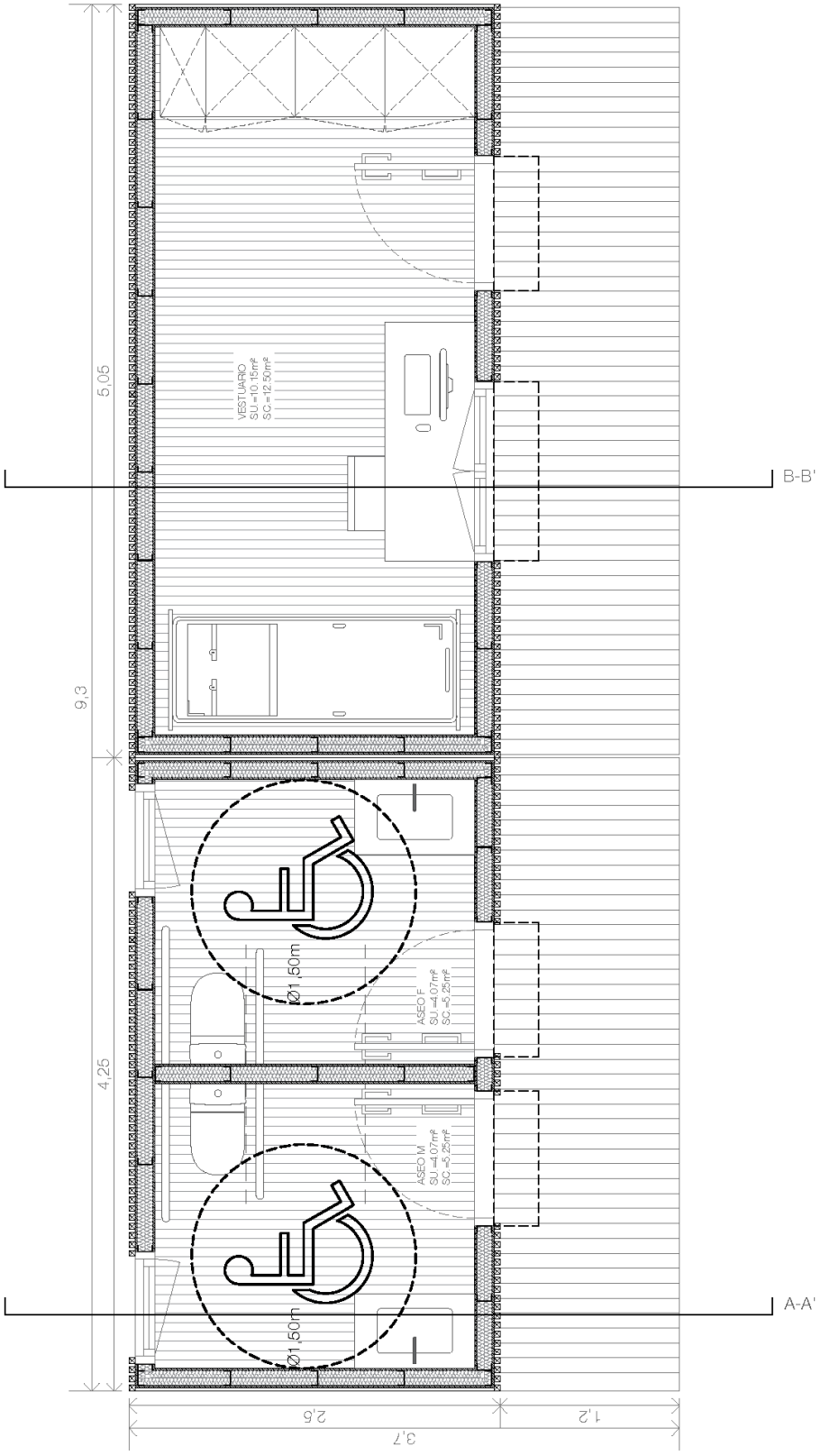
OXILBOX

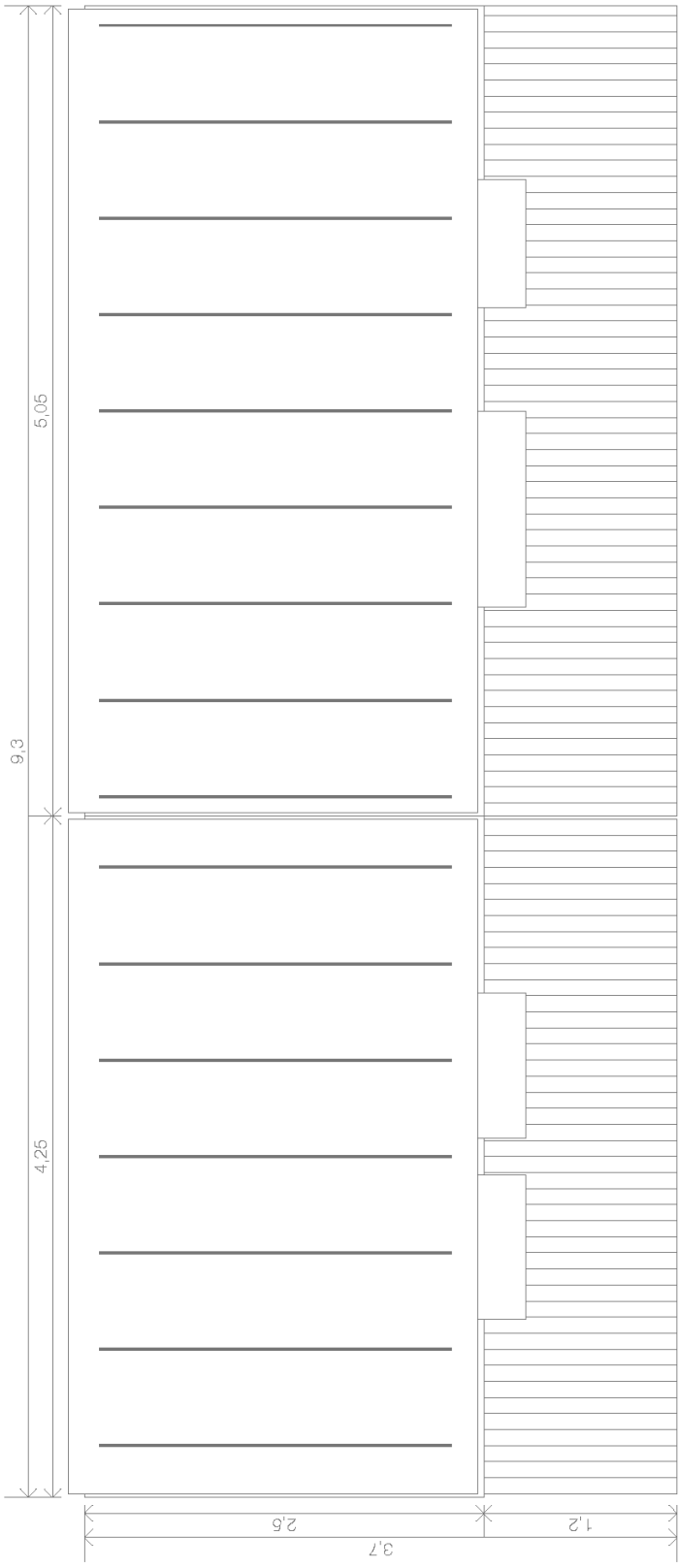
Nace de la idea de dar respuesta a todo aquel paquete de servicios no residenciales que demandan tanto administraciones públicas como usuarios particulares. Partiendo del mismo concepto que OXILHOME, se diseñan módulos de servicios que sean industrializables, modulares, eficientes, económicos, transportables y personalizables al gusto del consumidor.

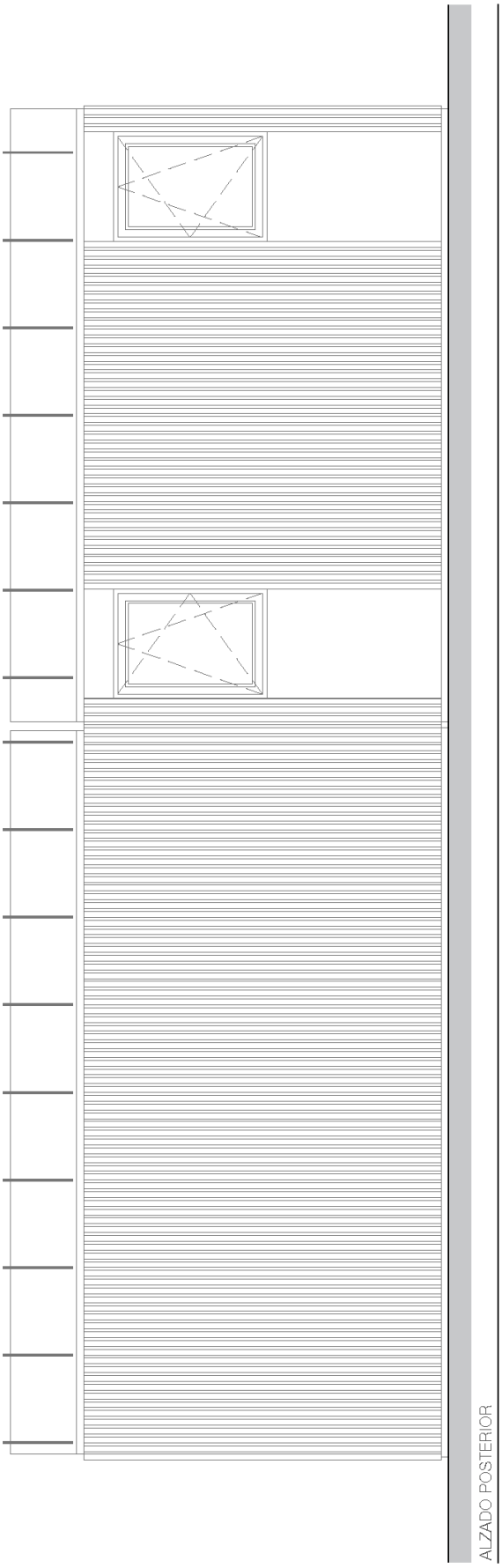
Se toma como punto de partida dar respuesta a una demanda actual de la realidad pública gallega: dotar de servicios de socorristas y baños adaptados a nuestras playas generando construcciones que sean de un bajo impacto medioambiental. La línea de productos puede ser tan amplia como el cliente quiera (trasteros, garajes, talleres, casetas de obra, casetas de piscina, perrereas…). Se podrá diseñar cualquier tipo de instalación siempre y cuando entre dentro de la caja de un camión y no supere las limitaciones de un transporte ordinario.

Para esta nueva gama se suma a nuestra filosofía de trabajo un nuevo concepto: **LA ECOSOSTENIBILIDAD.** En esta nueva línea de producto se le da una vuelta de tuerca mas buscando tener una aproximación mas sensible al impacto medioambiental de las edificaciones en el medio utilizando elementos a mayores de todas las características descritas anteriormente se nueva línea de negocio se da una vuelta de tuerca mas a la idea de elemento modular jugando con materiales reciclados o provenientes de la naturaleza que tenga un bajo impacto ambiental y de consumo de agua.

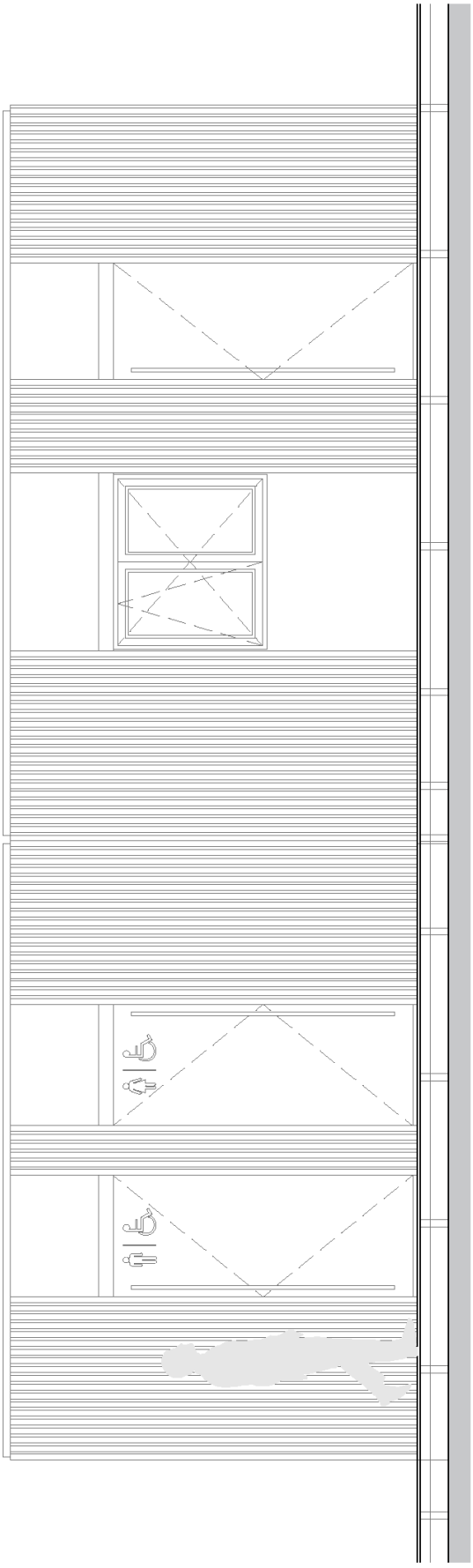
Para ello, a nuestra estructura de acero ligero (reciclable y con un menor consumo de material) se le añaden materiales como la madera, el cartón compactado, corcho, linóleo etc, que ayudarán a adaptar


5,05
9,3
4,25
B-B'
A-A'
VESTUARIO
SU =10,15m²
SC =12,50m²
ASEO F
SU =4,07m²
SC =5,25m²
ASEO M
SU =4,07m²
SC =5,25m²
Ø1,50m
Ø1,50m
2,5
1,2
3,7

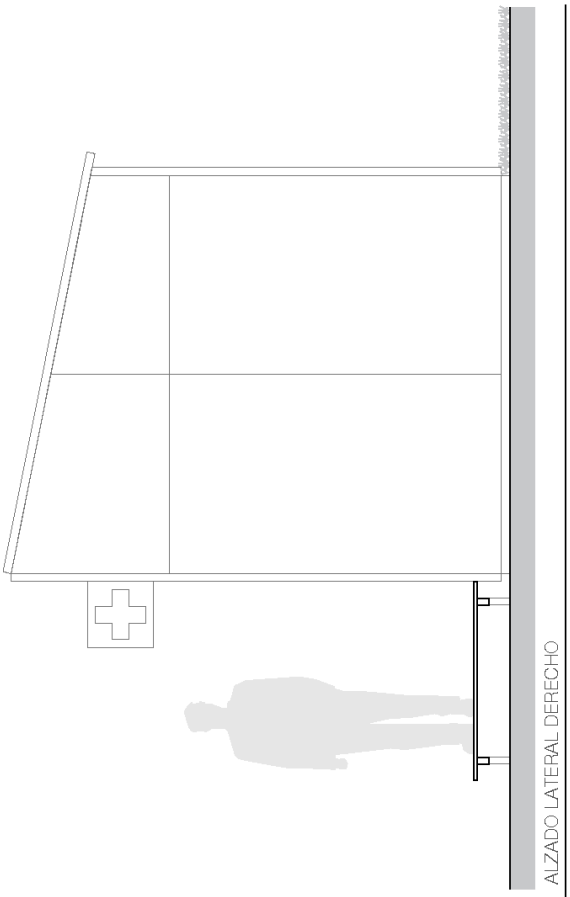

9,3
5,05
4,25
2,5
1,2
3,7



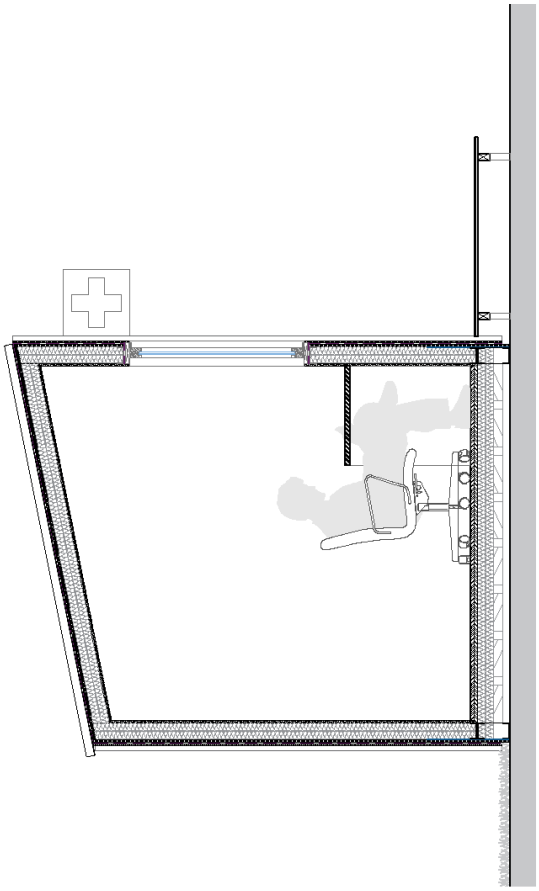
ALZADO POSTERIOR



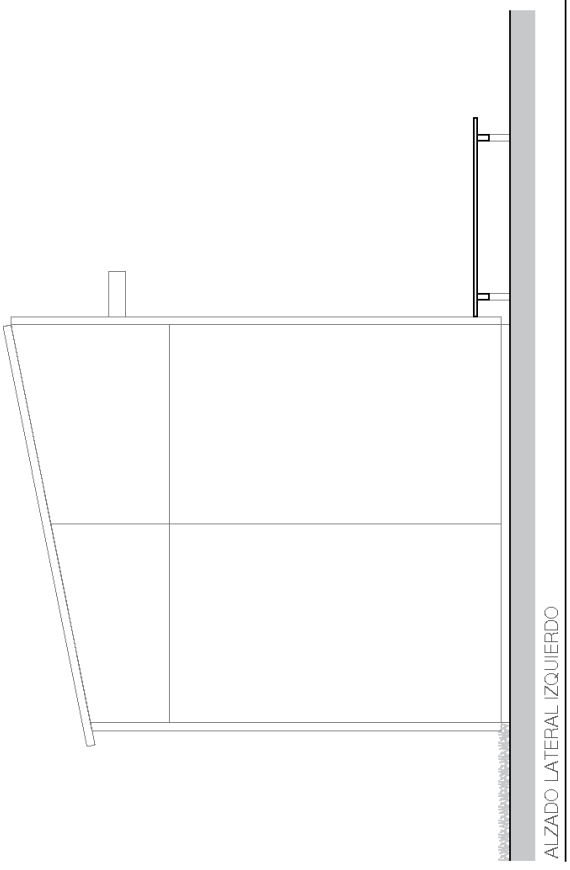
ALZADO FRONTAL



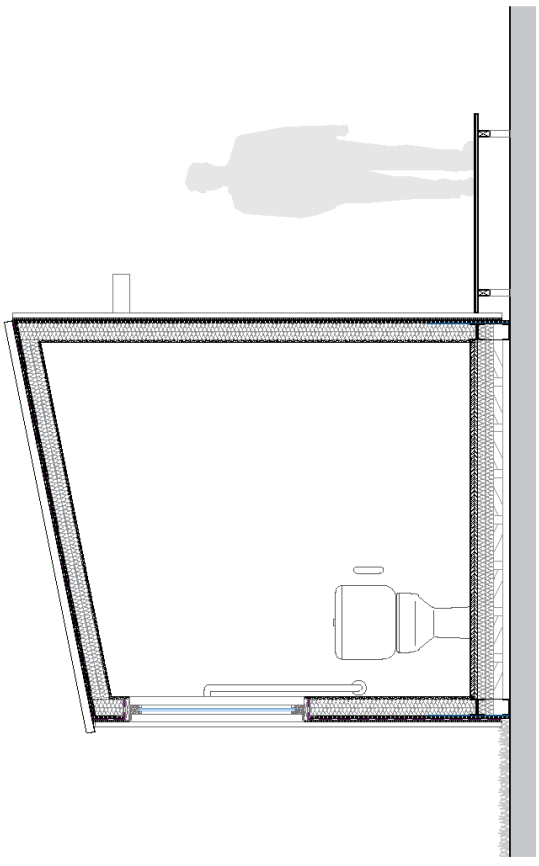
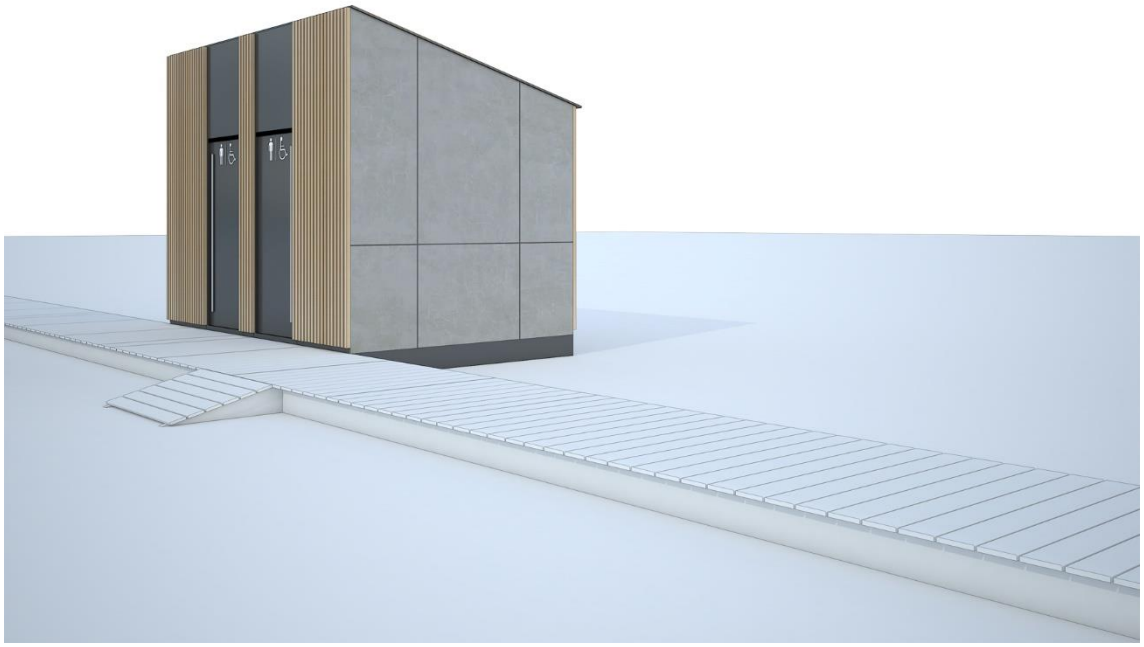
ALZADO LATERAL DERECHO



SECCION B-B'



ALZADO LATERAL IZQUIERDO



SECCION A-A'